

Zmluva o dielo č.: 83/2019

**uzatvorená v zmysle § 536 a násl. zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších zmien
a doplnkov (ďalej iba ako Obchodný zákonník)**

Článok 1. ZMLUVNÉ STRANY

Zhotoviteľ:

Obchodné meno: MIKRONEX s. r. o.
Sídlo : Na úlehli 1286/16, 14100 Praha 4
Zastúpený: Ing. František Havlíček
Právna forma : s. r. o.
IČO : 60464135
DIČ: CZ60464135
Bankové spojenie : Československá obchodní banka, a.s.
IBAN : CZ1703000000000262876184
Tel.: +420602651075
E-mail: mikronex@mikronex.cz
Obchodný register vedený Mestským súdom v Prahe oddiel C, vložka 26530.
(ďalej v texte zmluvy len ako „Zhotoviteľ“)

a

Objednávateľ:

Obchodné meno: SOŠ strojnícka Považská Bystrica
Sídlo: Športovcov 341/2, 017 49 Považská Bystrica
Zastúpený: Mgr. Štefan Capák, riaditeľ
IČO: 17050561
DIČ: 2020712617
IČ DPH: SK2020712617
Bankové spojenie: Štátna pokladnica
IBAN: SK53 8180 0000 0070 0050 7460
Tel.: 042/4327005
E-mail: sekretariat@sosjpb.sk
(ďalej v texte zmluvy len ako „Objednávateľ“)

Článok 2. PREDMET ZMLUVY

Predmetom tejto zmluvy je záväzok zhotoviteľa zhotoviť pre objednávateľa dielo pod názvom
„Oprava stroja – fréza FC 16 CNC“.

Popis dohodnutých prác:

Základné **minimálne** požiadavky na technické parametre prestavanej frézky FC 16 CNC:

Výkon motora vretena	kW	1,1
Otáčky vretena	ot/min	50-3000
Rýchlosť posuvu	mm/min	0-3000
Programovateľný krok	mm	0,001
Opakovaná presnosť polohovania	mm	0.005
Napájanie	V	3x400/50Hz
Záruka na dodávku opravy	mesiace	12

Pri prestavbe bude zachovaná mechanika frézky s výnimkou všetkých pohonov. Vymeniť primárne prevody ozubenými remeňmi, jestvujúce krokové motory nahradiť novými motormi. Motor vretena nahradiť trojfázovým elektromotorom o výkone min. 1.1 kW s reguláciou otáčok pomocou frekvenčného meniča.

Súčasný riadiaci systém nahradiť novým štvorosím riadiacim systémom, ktorý umožní kompatibilitu s inými programami, vrátane kompletne dodávky novej elektroinštalácie stroja. Riadiaci štvorosí systém umiestniť v otočnom paneli s plochým LCD displejom a priemyselnou klávesnicou, panel pripevniť k boku stroja vpravo. Na čelnej strane ovládacieho panela sústrediť všetky ovládacie prvky. Stroj vybaviť ručným ovládacím prvkom, meracím prvkom pre odmeriavanie nástrojov na frézke a dotykovou sondou na odmeriavanie východiskovej polohy pri obrábaní.

Riadiaci systém požadujeme vybaviť dostatočným počtom programovateľných vstupov a výstupov tak, aby umožnil pripojenie doplnkových periférií minimálne pre: *spustenie chladiacej kvapaliny, ovládanie pre elektrický zverák, doplnenie pre referenčné koncové spínače, pripojenie manipulátora a. i.* Riadiaci systém vybaviť rozhraním pre tlačiareň a rozhraním RS 232 C pre komunikáciu s nadriadeným systémom.

Zápis programov do riadiaceho systému vyhotoviť v štandardnom ISO kóde, dáta ukladať vo formáte ASCII. Požiadavka kompatibility riadiaceho systému s NC programami generovanými vyššími programovacími jazykmi. Súčasťou dodávky bude multilicencia riadiaceho systému pre všetky PC používané v rámci predmetu.

Ovládací panel s riadiacim systémom umiestniť otočne na pevnú konzolu, ktorý bude pripevnený k rámu stroja. Elektrorozvádzač umiestniť v existujúcich elektroskrinkách. Vykonať predprípravu pre programové riadenie chladiaceho zariadenia. Pracovný priestor frézky osvetliť dvoma LED lampami. Na všetkých osiach inštalovať koncové spínače. Koncový spínač dverí do pracovného priestoru ponechať pôvodný- jestvujúci.

Dodávateľ vykoná nové osadenie rozvádzačových plechov pre modernizovaný stroj a pripraví kompletne novú kabeláž na stroji, jej zamontovanie a oživenie s opravenou mechanikou stroja a odovzdanie funkčného stroja na mieste budúceho umiestnenia stroja u objednávateľa.

Minimálne požiadavky na funkciu riadiaceho systému:

- lineárna interpolácia v troch ľubovoľných osiach,
- kruhová a skrutková interpolácia,
- možnosť súvislého napojenia dráh pohybu bez zastavovania,
- parametrické zadávanie všetkých premenných,
- pevné cykly pre obrábanie obdĺžnikového a kruhového vybrania, pre vŕtanie siete otvorov,
- možnosť tvorby užívateľských podprogramov,
- súvislé korekcie na priemer nástroja (funkcie G41 a G42),
- korekcia pre 60 nástrojov,
- funkcia pre nastavovanie a premeriavanie obrobku pomocou dotykovej sondy,
- možnosť skenovania obrobkov alebo modelov pomocou dotykovej sondy vrátane softwarovej podpory, umožňujúcej ukladaniu dát,
- funkcia override pre pracovné posuvy, rýchloposuv a otáčky vretena,
- komfortný manažér programov a editor s grafickou 2,5 D simuláciou obrábania,
- režim pre spracovanie extrémne dlhých programov generovaných systémami CAD/CAM.

Článok 3. MIESTO PLNENIA

Stredná odborná škola strojnícka
Športovcov 341/2
017 49 Považská Bystrica

Článok 4. CENA DIELA

1. Cena spolu za celé dielo **bez DPH: 11507,00 €**. Cena diela zahŕňa všetky nevyhnutné práce a dodávky, odborné posudky, vyjadrenia, služby ako aj ďalšie súvisiace práce potrebné pri realizácii diela alebo pri prevzatí a odovzdaní diela do užívania, vrátane odvozu a likvidácie odpadu vzniknutého pri realizácii diela.

Článok 5. ČAS PLNENIA

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje dielo špecifikované v **čl. 2.** tejto Zmluvy zhotoviť a odovzdať objednávateľovi v termíne najneskôr **do 15. 12. 2019** od nadobudnutia účinnosti tejto Zmluvy.

2. Zmluvné strany sa dohodli, že Zhotoviteľ nie je v omeškaní po dobu, po ktorú nemohol plniť svoju povinnosť, súvisiacu s realizáciou predmetu plnenia tejto zmluvy, následkom okolností, vzniknutých na strane Objednávateľa. V takomto prípade sa lehota predlžuje o dobu prerušenia prác zo strany objednávateľa. Takéto skutočnosti musia byť zapísané napr.v špeciálnom zápise a potvrdené zástupcami oboch zmluvných strán.

3. Zhotoviteľ je povinný **do 3 dní** písomne informovať Objednávateľa o vzniku akejkoľvek udalosti, ktorá má vplyv na realizáciu diela. O tejto skutočnosti musí byť uvedený záznam.

Článok 6. PLATOBNÉ PODMIENKY

1. Predmet zmluvy sa nebude financovať z prostriedkov Európskeho spoločenstiev, ale z vlastných finančných prostriedkov a preto platba za plnenie sa bude realizovať bezhotovostným platobným stykom, po dodaní predmetu zmluvy, na základe predložených faktúr odsúhlasených objednávateľom ako i odsúhlasených montážnych listov a podpísaného preberacieho protokolu. Lehota splatnosti faktúr je **14 dní** odo dňa doručenia do podateľne Objednávateľa.

2. V prípade, že Zhotoviteľ neodovzdá dielo v termíne dohodnutom v tejto Zmluve, Objednávateľ má právo na zmluvnú pokutu vo výške **0,2 %** z ceny diela za každý deň omeškania.

3. V prípade odstúpenia od zmluvy zo strany Objednávateľa z dôvodov na strane Zhotoviteľa má Objednávateľ nárok na zmluvnú pokutu vo výške **10%** ceny diela.

4. V prípade, že je Objednávateľ v omeškaní s úhradou faktúry, Zhotoviteľ má právo na úroky z omeškania v zmysle § 369 Obchodného zákonníka, v znení neskorších predpisov.

Článok 7.

KVALITA DIELA A ZÁRUČNÁ DOBA

1. Zhotoviteľ poskytuje záručnú dobu **24 mesiacov**, ktorá začína plynúť dňom odovzdania diela Objednávateľovi. Pri poddodávkach materiálov a zariadení s inou záručnou dobou platí záručná doba predpísaná výrobcom príslušného materiálu, výrobku alebo obchodným zákonníkom.

Článok 8.

ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

1. Táto zmluva nadobudne platnosť dňom jej podpisu štatutármi obidvoch zmluvných strán a účinnosť dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia na webovom sídle Objednávateľa.

2. Zmluva je vyhotovená v 4-och rovnopisoch, pričom Zhotoviteľ obdrží 2, Objednávateľ 2.

3. Zhotoviteľ bude postupovať pri realizácii diela tak, aby neohrozil alebo neobmedzil hlavnú činnosť objednávateľa a aby na svoje náklady zabezpečil ochranu majetku objednávateľa po demontáži resp. montáži všetkých opravujúcich sa a nových častí predmetného stroja.

4. Zhotoviteľ zodpovedá za dodržiavanie BOZP svojich zamestnancov a ostatných osôb pohybujúcich sa v priestore plnenia predmetu diela.

5. Zhotoviteľ uhradí, alebo odstráni všetky škody vzniknuté v príčinnej súvislosti s plnením predmetu zmluvy, bezodkladne a na svoje náklady.

6. Akékoľvek dohody, zmeny alebo doplnky tejto zmluvy sú pre zmluvné strany záväzné len vtedy, ak sú prehlásené za dodatok tejto zmluvy a obojstranne podpísané zástupcami Objednávateľa a Zhotoviteľa.

7. Zmluvné strany vyhlasujú, že si zmluvu prečítali, zmluvu uzavreli slobodne, bez nátlaku a zrozumiteľne.

V Považskej Bystrici, dňa

V....., dňa

.....

Za Objednávateľa
Mgr. Štefan Capák
riaditeľ školy

.....

Za Zhotoviteľa
Ing. František Havlíček
konateľ firmy